

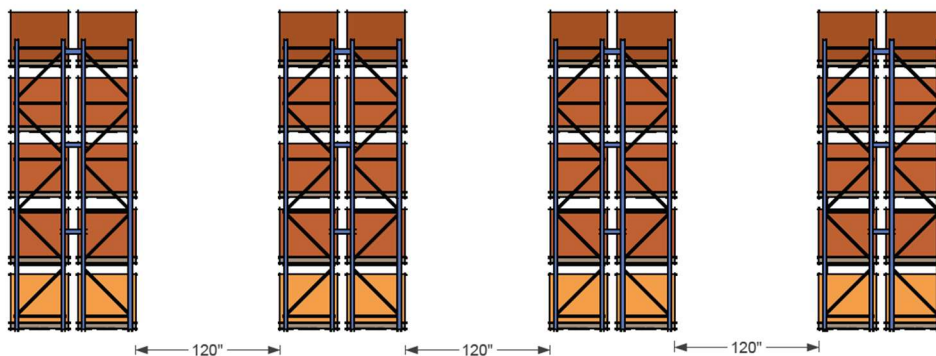
AVANTAGES DES ALLÉES TRÈS ÉTROITES (CONFIGURATION VNA)

Les rayonnages à allées très étroites étaient autrefois réservés aux grands centres de distribution. Ils sont aujourd'hui accessibles et avantageux pour les PME, les aidant à résoudre leurs problèmes d'espace et contribuant ainsi à leur croissance.

Des configurations à allées très étroites, mieux connues sous l'appellation VNA, étaient autrefois réservées aux grands centres de distribution. Elles se caractérisent par des allées à largeur de 6 pi à 6,5 pi et nécessitent des équipements particuliers pour les opérations. Ce type de configuration offre toutefois des avantages uniques pour les entreprises. Une configuration VNA est simple et entre dans la catégorie des rayonnages 100% sélectifs, ce qui signifie que chaque palette peut être facilement accessible à tout moment. Cet avantage s'avère particulièrement intéressant pour les entreprises à petit volume de palettes par SKU. Dans de telles situations, une configuration plus complexe, qui nécessiterait par exemple des doubles profondeurs, des push-back ou un drive-in, serait illogique. Ces dispositions sont plutôt appropriées pour les opérations de distribution alimentaire, de fournitures sanitaires, de cosmétiques et de marchandises sèches.

Un autre avantage d'une configuration VNA est l'augmentation de la densité des systèmes de rayonnage. Par leur nature, ceux-ci ne sont pas très denses. Les rayonnages sélectifs sont généralement conçus avec des allées plus larges pour accommoder des à position debout ou assise. Ces équipements doivent pivoter sur 90° afin de collecter une palette ou stocker un espace vide. Vous trouverez ci-dessous un aperçu de la vue latérale d'une configuration à rayonnages sélectifs typique avec la largeur d'allée nécessaire pour exécuter ces virages à 90°.

CONFIGURATION À RAYONNAGES SÉLECTIFS STANDARD (ALLÉE STANDARD)



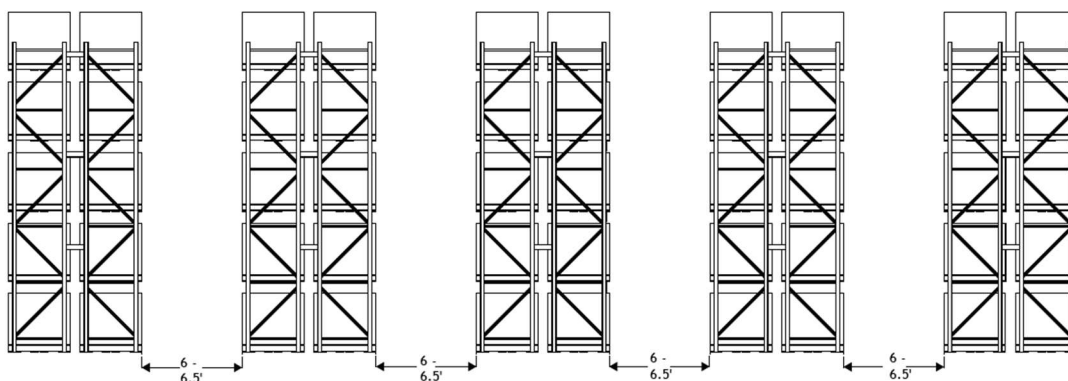
Ces systèmes de rayonnage sélectifs nécessitent des chariot-élévateurs à position debout « reach » ou des chariots-élévateurs à contrepoids à trois roues adaptées aux allées de 120 po pour les opérations. En voici deux exemples :



À l'inverse, les systèmes de racking VNA contiennent des allées étroites qui ne sont pas conçues pour qu'un chariot élévateur puisse tourner sur 90° pour accéder aux palettes. La nature des chariots élévateurs les restreint à rester en position parallèle aux rayonnages. Cette façon unique de manœuvrer permet de gagner autant d'espace dans les allées.

Vous trouverez ci-dessous une vue latérale des rayonnages VNA avec des allées étroites de 6 pi à 6,5 pi. Vous remarquerez qu'une rangée double supplémentaire peut être ajoutée dans le même espace que celui occupé par quatre rangées doubles de l'illustration précédente.

CONFIGURATION À ALLÉES TRÈS ÉTROITES (VNA)



Ce gain d'espace dans les allées nous a permis d'ajouter 25% plus de rangées de rayonnages et donc 25% plus de palettes dans le même espace. Ce type d'optimisation offre d'énormes avantages. Il permet à l'entreprise de croître de 25% sans changer d'entrepôt ni construire un espace supplémentaire.

Les rayonnages VNA nécessitent un chariot élévateur pour allées étroites. Il en existe deux types : à châssis articulé (articulated reach) et bras pivotant (swing reach). Voici une illustration de chaque type :

CHARIOT ÉLEVATEUR À CHÂSSIS ARTICULÉ POUR ALLÉES ÉTROITES

La conception articulée des chariots élévateurs de type AisleMaster ou Bendi leur permet de pivoter jusqu'au point où leur mât touche leur corps. Leur rayon de virage est réduit à un niveau considérable, ce qui leur permet d'opérer dans les rayonnages sans faire pivoter le chariot complet à 90°. Seul le mât pivote, alors que le corps demeure plus ou moins perpendiculaire aux rayonnages.



L'autre type de chariot élévateur couramment utilisé dans les VNA est le chariot élévateur à bras pivotant (swing reach turret truck). Cet équipement offre une position particulièrement confortable pour l'opérateur. Grâce à sa facilité d'utilisation et son efficacité, il est également conçu pour améliorer considérablement le rendement des opérations. Il existe deux types principaux de chariots élévateurs à bras pivotant : à position debout et à position assise.



Non seulement le mât pivote sur 90° de chaque côté, offrant un pivot total sur 180°, il fonctionne également par guidage par fil, lequel sert de mécanisme d'extension. Cet équipement de grande taille est conçu seulement pour la collecte et le stockage. D'autres chariots élévateurs sont requis pour les tâches comme le chargement et le déchargement de camion et le transport de marchandises dans l'entrepôt, par exemple vers une zone de quarantaine. La cabine se déplaçant suivant les fourches, l'opérateur se déplace en hauteur. Il se trouve donc toujours au niveau où la palette est collectée ou stockée. Cet équipement nécessite un guidage par fil, une technique très courante de nos jours. Un fil conducteur est installé au centre de chaque allée pour guider le chariot élévateur, ce qui élimine pratiquement tout risque de dommages aux rayonnages.



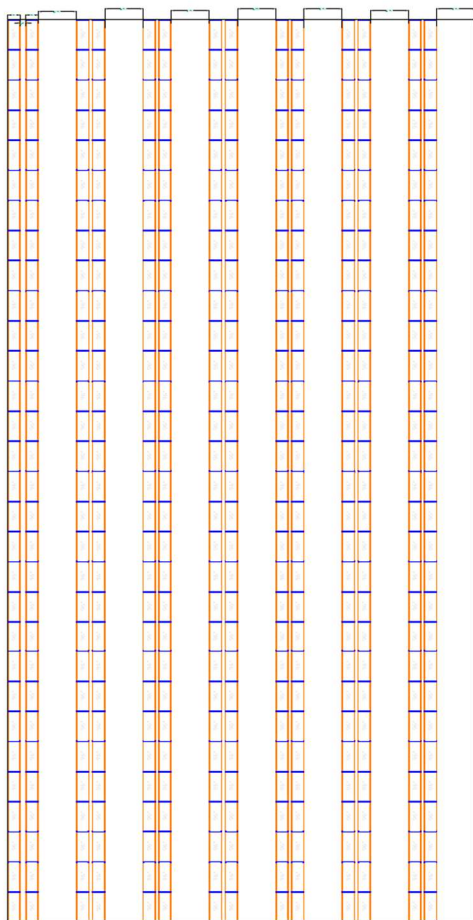
Le chariot élévateur à bras pivotant à position assise est semblable au modèle à position debout. La différence est que l'opérateur reste au niveau du sol en tout temps. Cet équipement convient mieux aux entrepôts dont les rayonnages ne dépassent pas 20 pi de hauteur. Ce modèle offre également la possibilité de faire pivoter le mât sur 180° ainsi que la fonctionnalité d'extension.



Finalement, il existe un autre type de chariot élévateur à mât pivotant à position assise, lequel peut s'avérer idéal pour les PME. Ce chariot élévateur à contrepoids à quatre roues est équipé d'un bras pivotant à tourelle (swing reach turret attachment). Son mât pivote sur 180° et il offre tous les aspects pratiques d'un chariot élévateur qui peut être utilisé pour presque toutes les tâches dans l'entrepôt, du quai de chargement à la zone de production. Cette machine peut soulever des charges allant jusqu'à 2500 lb à une hauteur de 20 pi. Ce chariot élévateur offre un excellent compromis pour les entrepôts qui peuvent bénéficier d'une configuration VNA, mais qui ne peuvent pas justifier le coût plus élevé des chariots élévateurs à tourelle spécialisés.

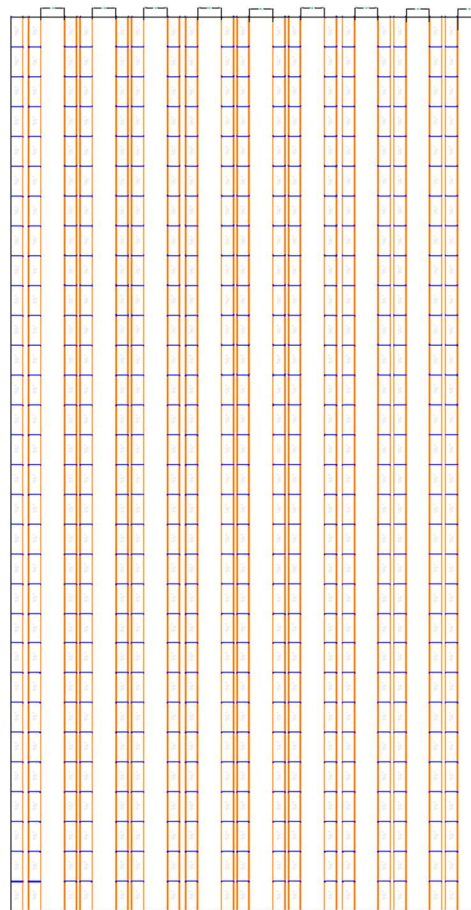
DEUX SCÉNARIOS. MÊME ESPACE. UNE DIFFÉRENCE IMPRESSIONNANTE.

32,750 Pl. CA.



5,040 emplacements de palette

32,750 Pl. CA.



6,480 emplacements de palette

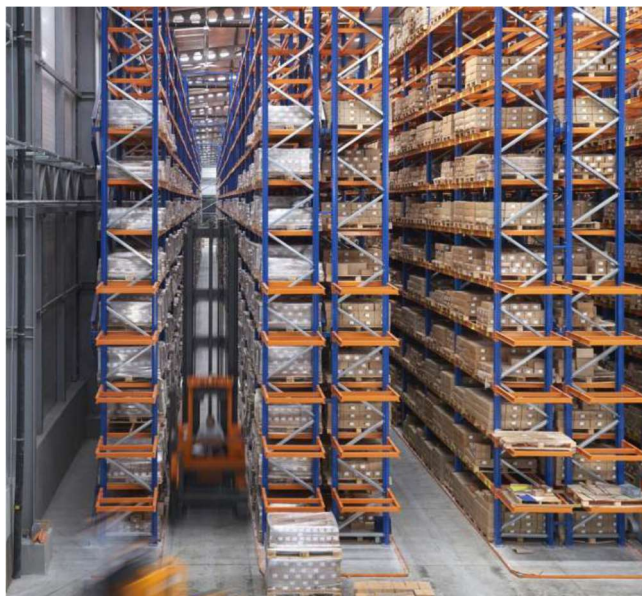
L'optimisation de cet entrepôt a permis d'obtenir de l'espace pour 1 440 palettiers supplémentaires. Il s'agit d'une augmentation de 28,5%. En général, l'augmentation d'espace de stockage créée avec une configuration VNA varie entre 25% et 35% en fonction de la largeur des allées existantes et de la configuration du bâtiment. Ce type d'optimisation pour une entreprise en croissance peut souvent faire pencher la balance vers continuer d'opérer dans leurs locaux actuels tels quels au lieu de déménager ou de construire un espace supplémentaire.

PLANIFICATION D'UNE CONFIGURATION VNA

Une optimisation de l'espace débute par une analyse de la configuration existante par un spécialiste en optimisation d'espace. La deuxième étape est la planification de la configuration VNA potentielle. Notre équipe de planification profite d'une solide expérience en accompagnement de clients. Nous procéderons à une évaluation des besoins et déciderons si une nouvelle configuration peut vous aider à atteindre leurs objectifs. Il est d'abord essentiel pour le client d'avoir à sa disposition un plan du bâtiment à jour qui illustre la configuration de rayonnages existante. Au même moment, une feuille énumérant les catégories de SKU, les SKU et le nombre de palettes par SKU est requise. Une configuration à allées très étroites offre un accès 100% sélectif à chaque palette. Si un SKU requiert plusieurs palettes, une configuration différente pourrait mieux convenir.

RÉDUISEZ OU ÉLIMINEZ TOUT RISQUE DE DOMMAGES À VOS RAYONNAGES GRÂCE À L'ÉQUIPEMENT À GUIDAGE VNA

Les équipements de manutention VNA sont généralement guidés par des rails ou des fils, ce qui permet de réduire considérablement, voire éliminer, les risques de dommages aux rayonnages. Ce facteur est important dans l'analyse globale de votre rentabilité.



DES OUTILS POUR AMÉLIORER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Il existe un certain nombre d'accessoires pour chariot élévateur qui peuvent grandement faciliter le déroulement de vos opérations, en plus d'augmenter votre productivité. Une caméra installée sur le mât des chariots élévateurs permet à l'opérateur de voir clairement où il place une palette. Dans le cas d'un chariot élévateur à bras pivotant à tourelle en position debout (swing reach turret truck), l'opérateur est dans une cage qui se déplace en hauteur avec le mât. Il est donc situé dans une position idéale pour voir la palette et le rayonnage. Pour les modèles en position assise, il existe une fonctionnalité optionnelle pour régler automatiquement la hauteur du mât. Des hauteurs prédéfinies peuvent être programmées pour qu'elles correspondent exactement à la hauteur de vos rayonnages. Ainsi, vous gagnez du temps et vous protégez vos rayonnages des dommages.





SERVICES DE PLANIFICATION MERITON

Afin de savoir si une configuration VNA est la réponse à vos besoins d'espace, faites appel à nos consultants experts en planification. Meriton est fort d'une expérience de plusieurs années en planification de systèmes d'entreposage. Nous sommes reconnus pour aider nos clients à planifier leur croissance. Les membres de notre équipe de service technique hautement qualifiée rencontrent nos clients dans leurs locaux et analysent leurs besoins. Ils collectent les données nécessaires pour que notre équipe de planification puisse effectuer l'analyse des besoins, unique à chaque situation.

Discuter avec un représentant technique de Meriton est la première étape pour déterminer si une optimisation VNA peut répondre à vos besoins.

VOTRE ENTREPÔT, VOS OPÉRATIONS, VOS OBJECTIFS

Meriton analyse les plans de votre entrepôt, les données de vos besoins en entreposage et en manutention, vos objectifs de croissance et l'efficacité de vos opérations. Nos spécialistes en optimisation d'espace procèdent à une analyse approfondie afin de déterminer la solution idéale pour votre entreprise, tout en gardant vos objectifs à moyen et long terme en tête.

Nos recommandations vous offrent non seulement l'information dont vous avez besoin pour élaborer une analyse de rentabilité, mais aussi une feuille de route qui vous montre les prochaines étapes dans votre cheminement. Faites de Meriton votre partenaire dans l'atteinte de vos objectifs de croissance stratégique.

**LÀ OÙ NOTRE OBJECTIF NUMÉRO UN
EST D'INSTALLER LE NOMBRE MAXIMAL
DE PALETTES DANS VOTRE ENTREPÔT.**

